

Анализ № А-18-18

от 30.07.2018г.

катализатора, выгруженного из реакторов Р-1, Р-2, Р-3 уст. Г-24/1 п/п «Уфанефтехим»,
согласно СЗ № 05/1982 от 23.07.2018г.

№ п/п	Наименование показателей	Результаты испытаний и место отбора		
		Р-1 АСТ 971+ CATTRAP 30+ CATTRAP 50 + HR-626	Р-2 HFRS-1 + HXRG-105 + HXRS-1000	Р-3 HFRS-1 + HXRG-105 + HXRS-1000
		14008150	14008151	14008151
I	<u>До лабораторной регенерации</u> 1.массовая доля углерода С, % 2.массовая доля серы S, %	6,07 4,37	11,30 8,64	10,1 5,56
II	<u>После лабораторной регенерации</u> 1.Массовая доля углерода С, % 2.Массовая доля серы S, % 3.Удельная поверхность, м ² /г 5.Массовое содержание (в пересчёте на сухое вещество), % - NiO - CoO - MoO ₃ - Fe - V - Pb - As 6.Средняя длина, мм 7.Потеря влаги, % 8.Объёмная прочность, МПа 9.Потери при прокаливании, % (при 600°С 2 часа)	0,02 0,25 133 Следы 2,35 14,56 0,037 0,0043 0 0,013 3,49 9,85 1,22 10,28	0,02 0,11 189 Следы 3,51 18,57 0,040 0,0045 0 0,001 4,04 18,20 0,98 17,83	0,06 0,14 197 0,72 1,80 10,16 0,040 0,0030 0 0,0063 3,76 16,15 0,92 13,69

Начальник лаборатории
катализаторов ОТК-ЦЗЛ
п/п «Уфанефтехим»

Петряева О.Ф.